

# Époxyde ultra-garnissant ultra-lustré pour application directe sur le métal (DTM) Corlar<sup>md</sup> 2.8 HG-D<sup>mc</sup>



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Époxyde super-garnissant à 2 composants et haute teneur en solides au fini ultra-lustré, à teneur conforme en COV (2,8 lb/gallon), tirant parti de la technologie des époxydes polyamides modifiés d'Axalta. Le revêtement obtenu est conçu pour être très durable et offrir une résistance exceptionnelle aux produits chimiques et à la corrosion.

### UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Comme revêtement, couche directe sur le métal, couche intermédiaire ou couche de finition haut rendement sur l'acier au carbone, galvanisé ou inoxydable, l'aluminium, le béton, les blocs de béton et le bois adéquatement préparés, lorsque :

- on souhaite une apparence lisse ultra-lustrée et la capacité de couleur pouvant être personnalisée;
- une couche unique dont le feuil sec peut aller jusqu'à 5 mils est nécessaire;
- une excellente résistance aux produits chimiques et(ou) au milieu marin est nécessaire;
- il peut être nécessaire d'appliquer le produit au pinceau ou au rouleau, en plus de l'application au pistolet;
- il faut protéger des surfaces de métal rouillées, nettoyées à la main ou mécaniquement;
- l'application peut devoir se faire à des températures d'à peine 4 °C (40 °F).

2.8 HG-D est essentiellement conçu pour protéger contre la corrosion. L'exposition de Corlar 2.8 HG-D au soleil entraînera son farinage. Si la conservation du lustre et la stabilité de la couleur sont des facteurs importants, on conseille de recouvrir Corlar 2.8 HG-D avec une couche de finition Imron<sup>md</sup> 2.8 HG<sup>mc</sup> ou Imron 3.5 HG<sup>mc</sup> + ou une autre couche de finition appropriée. Dans des conditions où la température est très élevée, le produit risque de jaunir quelque peu.

### COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

Corlar 2.8 HG-D est très compatible avec la plupart des types de revêtements. On peut l'appliquer sur la plupart des vieux finis et ceux très durcis en bon état. Il est recommandé de faire un essai de détrempe, de formation de bulles et d'adhérence pour s'assurer de la compatibilité avec des revêtements inconnus. Communiquez avec un représentant d'Axalta obtenir des recommandations plus précises.

### NON RECOMMANDÉ POUR

- Le service d'immersion
- Des expositions extrêmes sans couche de finition

### PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT

Alcalis	Excellentes
Humidité	Excellentes
Solvants	Excellentes
Acides	Très bonnes
Sels	Excellentes
Intempéries	Très bonnes (farinera à l'extérieur)
Ammoniac	Excellentes
Skydrol	Très bonnes

### COULEURS

Diverses couleurs. Certaines couleurs mélangées en usine et des mélanges personnalisés sont offerts.

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



### MÉLANGE

#### COMPOSANTS

Base Corlar 2.8 HG-D - 1 gallon non rempli pour permettre l'ajout de colorant  
1LB26P Base pâle (122 oz/gal.)  
2MB26P Base moyenne (116 oz/gal.)  
3DB26P Base foncée (110 oz/gal.)  
4NB26P Base neutre (104 oz/gal.)  
Activer Corlar VF-026<sup>mc</sup> - 1 gallon rempli à 100 % (128 oz)

#### RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Partie(s) au volume
Base Corlar 2.8 HG-D	1
Activer Corlar VF-026	1

#### ACTIVATION

Agitez la base Corlar 2.8 HG-D à fond pour en incorporer uniformément tous les pigments. Ajoutez 1 partie d'activer Corlar VG-026 à 1 partie de base Corlar 2.8 HG (26P HB DTM). Comptez une période d'induction d'une heure avant l'emploi.

#### Dilution

Aucune requise dans des conditions normales. Utilisez jusqu'à 20 % de diluant T-8054<sup>mc</sup> si le temps est chaud ou venteux. Si vous devez diluer de plus de 20 %, communiquez avec votre représentant d'Axalta.

#### DILUANTS D'APPLICATION

Conditions normales	Aucun
Temps chaud ou venteux	T-8054

\* Ne diluez pas si vous devez respecter la teneur en COV de 2,8 lb/gallon.

#### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

5 heures à 21-32 °C (70-90 °F) après la période d'induction de 1 heure



### APPLICATION

#### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Peut s'appliquer directement sur le métal ou directement sur des apprêts adéquatement durcis et la plupart des vieux revêtements thermodurcis en bon état. Pour les surfaces en acier, on recommande un nettoyage au jet de sable de qualité commerciale SSPC-SP 6 pour un rendement optimal. Si la chose n'est pas possible ou pratique, faites un nettoyage SSPC-SP 2 avec un outil manuel ou SSPC-SP 3 avec un outil mécanique. La surface doit être propre, sèche et exempte de contamination chimique.

#### CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas si la température du produit, du substrat ou celle ambiante est inférieure à 4 °C (40 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F). Le substrat doit être à au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

#### APPLICATION AU ROULEAU

Fabricant : Wooster<sup>MD</sup> Pro/Doo-Z, poils de ½ - ¾ po

- Gardez le rouleau humecté. Appliquez dans un sens, rechargez d'apprêt, puis appliquez en croisé.

### APPLICATION AU PINCEAU

Fabricant : Wooster<sup>MD</sup> à poils de sanglier de 3 – 4 po

### APPLICATION AU PISTOLET

Les fabricants énumérés ci-dessous ne sont qu'à titre indicatif. Vous pouvez utiliser d'autres marques. Vous devrez peut-être modifier la pression et la taille de la buse pour réaliser une application appropriée.

#### Pistolet ordinaire

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>SATA</u>
Pistolet :	2001	JGA	K3RP
Buse :	67SS	D (2,2)	1,1
Pression du réservoir :			25
Pression d'atomisation :			36
Chapeau d'air :	67PB	64 HD	

#### Pistolet HVLP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistolet :	Mach 1	GTi
Buse :	905 (2,3)	2,0
Chapeau d'air :	905P	2000

#### Pistolet sans air

Pompe : Graco Extreme 33:1  
Pistolet sans air : Graco 207945  
Boyau : 9,5 mm x 15 m (3/8 po x 50 pi) max.  
Embouts : 411-617  
Pression minimum pour éviter la digitation : 2400 lb/po<sup>2</sup>

#### Remarques concernant l'application

- Certaines couleurs peuvent nécessiter l'application de multiples couches et un feuil plus épais pour obtenir une opacité complète.
- Les époxydes farinent lors d'une exposition prolongée au soleil. Un manque de ventilation, un mélange incomplet, une mauvaise catalyse ou l'emploi de chauffeuses émettant du dioxyde ou du monoxyde de carbone au cours de l'application et des phases initiales de durcissement peuvent entraîner le jaunissement.

#### DILUANTS DE NETTOYAGE

T-8054 ou MEC



### TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de durcissement à l'épaisseur de feuil sec recommandée de 5 mils – HR de 50 %

	10 °C (50 °F)	21 °C (70 °F)	32 °C (90 °F)
Sec au toucher	5 heures	3 heures	2 heures
Prêt à manipuler	24 heures	16 heures	8 heures
Prêt à recouvrir	24 heures	16 heures	8 heures
Complètement durci		10 jours	

- Peut être recouvert par application au pistolet une fois la surface hors-poisée.



### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale	Jusqu'à : 121 °C (250 °F), continue (les couleurs pâles jauniront) 148 °C (300 °F), intermittente
Teneur en solides, au volume	63 % ± 2 %
Teneur en solides, au poids	76 % ± 2 %



Rendement théorique en surface par gallon 1010 pi<sup>2</sup>, feuil sec de 1 mil  
202 pi<sup>2</sup>, feuil sec de 5 mils

Les pertes de matériel lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.

Poids d'un gallon 11,4 lb/gal. ± 0,2 %

Poids à l'expédition (valeur approximative) 1 gallon : 13 (base) / 10 (actif);  
5 gallons : 66 (base) / 47 (actif)

Épaisseurs de feuil suggérées :  
8 mils (200 um), feuil frais  
5 mils (250 um), feuil sec

L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur de feuil recommandée.

Point d'éclair :  
Corlar 2.8 HG-D Base pigmentées > 38 °C (100 °F)  
Corlar VF-026 -7 – 23 °C (20-73 °F)

Lustre : Élevé (80 à angle de 60°)

Format(s) d'emballage : Variera selon la technique d'application  
Contenants de 1 et 5 gallons

Durée de conservation : Consultez Axalta pour connaître les formats disponibles.  
12 mois, minimum

### CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez dans un endroit sec, bien ventilé. La température d'entreposage doit se situer entre -34 °C (-30 °F) et 48 °C (120°F).

Corlar 2.8 HG-D peut se sédimenter. Agiter avant de l'utiliser et à l'occasion pendant l'entreposage.

---

## RÉGLEMENTATIONS SUR LES COV

COV (Teneur théorique moins l'eau et les composés exemptés).

Condition	Diluant	% <u>max.</u>	COV (lb/gal.)*	COV (g/l)*
Normale	None		2,8	336
Chaud/Ventoux	T-8054	20	3,5	420

\*La teneur en COV varie selon la couleur. Les valeurs indiquées sont des moyennes après le mélange avec l'actif Corlar VF-026.

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

---

## RENSEIGNEMENTS D'ESSAIS ASTM

Les propriétés physiques s'appliquent à un système Corlar<sup>md</sup> 2.8 HG-D /Corlar<sup>md</sup> 2.8 HG-D et Corlar<sup>md</sup> 2.8 HG-D<sup>mc</sup>. Pour obtenir les résultats d'autres systèmes, contactez Systèmes de revêtements Axalta.

Système de peinture : Corlar 2.8 HG-D | Corlar 2.8 HG-D | Corlar 2.8 HG-D  
26PHB | 26PHB | 26PHB

Type | Couleur : Époxyde ultra-garnissant gris | époxyde ultra-garnissant gris | époxyde  
ultra-garnissant blanc

Feuil sec : 4,9 | 4,9 | 5,8 mils



Brouillard salin (ASTM B117)	1000 heures 2000 heures 3000 heures	aucune rouille ni cloque aucune rouille ni cloque aucune rouille, quelques cloques n° 8, érosion de ¼ po à la rainure
Humidité relative (ASTM D2247)	1000 heures 2000 heures 3000 heures	aucune rouille ni cloque aucune rouille ni cloque aucune rouille ni cloque
Chaleur sèche (ASTM D2485)	121 °C (250 °F) / 24 h	aucun fendillement, aucune perte d'adhérence, légère décoloration
Résistance électrique (ASTM D2457):	1,6X10 <sup>16</sup>	
Adhérence (ASTM D4521 A2)	1548 lb/po <sup>2</sup>	perte d'adhérence entre l'apprêt et le substrat
Cond. de Cleveland (ASTM D4585)	1000 heures	aucune rouille ni cloque, aucun délaminage
Tenue aux UV (ASTM D4587)*	3000 heures Évaluation	Lustre avant exp. : 81,7 Lustre après exp. : 2,8 aucune rouille, ni cloque aucun délaminage
Impact (ASTM D2794):	3 po-lb	
Flexion par serrage (ASTM D522):	% d'élongation – 0 %	
Abrasion de Taber (ASTM D4060):	perte de poids en g – 0,15	

\* UV pendant 8 h à 50 °C, condensation de 4 h à 40 °C, relevé de lustre à un angle de 60°

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Tous les conseils techniques, recommandations et services sont fournis gratuitement par le vendeur. Ils sont fondés sur des données techniques que le vendeur estime être fiables et ils visent un usage professionnel par des personnes ayant les compétences et le savoir-faire requis pour les utiliser à leur discrétion et leur propre risque. Le vendeur décline toute responsabilité relativement aux résultats obtenus ou à tous les dommages subis par l'acheteur découlant de son utilisation intégrale ou partielle. Ces recommandations, conseils techniques ou services ne doivent pas être interprétés comme une licence d'exploitation et ils ne visent pas à suggérer une violation de tout brevet en cours.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

Au Canada :  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

